



齿科3D打印数字化方案供应商



DIGITAL SOLUTIONS FOR
DENTAL 3D PRODUCTION



广州瑞通增材科技有限公司
RITON ADDITIVE TECHNOLOGY CO., LTD

VIP
HOTLINE
客服热线 +86-020-81509265

+86-020-81509362

Marketing@riton3d.com

www.riton3d.com

广州市荔湾区花地大道南海南工贸区b栋



THE CONTENTS

目录

齿科专用设备		
金属3D打印机		
FIRST	MLab	01/02
THIRD	M-150系列	03/06
SEVEN	DUAL-150/DUAL-200系列	07/10
金属打印辅助设备		
ELEVEN	等离子抛光机	11/12
THIRTEEN	制氮机	13/14
THIRTEEN	防爆吸尘器	13/14
THIRTEEN	小锯床	13/14
THIRTEEN	热处理炉	13/14
THIRTEEN	水冷机	13/14
THIRTEEN	电动振筛机	13/14
树脂3D打印机		
FIFTEEN	RXDent-L130	15/16
SEVENTEEN	RXDent-L230	17/18
NINETEEN	RXDent-D190	19/20
树脂打印辅助设备		
TWENTY-ONE	RXDent-W90s固化箱	21/22
活动矫治器钢丝自动折弯设备		
TWENTY- THREE	DIMS-V1	23/25

FULL-STACK OPERATOR OF DENTAL DIGITIZATION SCHEME

瑞通云平台 (Riton Cloud) &瑞通云设计平台 (Riton Jawdraw Software)		
TWENTY- SIX		26
瑞通齿科增减材复合制造解决方案		
TWENTY- SEVEN		27/28
齿科专用材料		金属材料
TWENTY- NINE	钴铬合金粉末	29/30
TWENTY- NINE	钛合金粉末	29/30
TWENTY- NINE	镍基合金粉末	29/30
		树脂材料
THIRTY- ONE	模型树脂 (Model V1.0/V3.0)	31/32
THIRTY- ONE	模型树脂 (水洗)	31/32
THIRTY- ONE	种植导板树脂	31/32
THIRTY- ONE	仿真牙龈树脂	31/32
THIRTY- ONE	美学树脂 (Temp C&B)	31/32
THIRTY- ONE	美学树脂 (Denture)	31/32
THIRTY- ONE	铸造蜡型树脂	31/32
THIRTY- ONE	个性化托盘树脂	31/32
THIRTY- ONE	硬质咬合板	31/32
THIRTY- ONE	弹性义齿基托树脂	31/32
技术服务	THIRTY- THREE	33/34
企业简介	THIRTY- FIVE	35/40



MLAB

桌面级金属3D打印机

- 60×60×80cm的小巧外形, 支持高灵活性的布局
- 采用PLC与工控机双模块控制, 有效提高设备稳定性
- 上送粉结构设计, 可实现打印中途加粉
- 10.1寸触摸屏, 智能监测整机运行状态
- 无线传输打印数据, 实现远程操作打印
- 清理滤芯可预注水, 提前浸润避免爆燃

SMALL IN SIZE
BIG IN
PERFORMANCE

激光光源	单光纤激光器
激光功率	250W
最大扫描速度	11200 mm/s
打印范围	Φ100×80mm
打印层厚	20-60μm
保护气体	氮气或氩气
生产效率	打印100颗金属牙冠或7个金属支架最快仅需2.5小时(实际时间因不同条件制约可能会存在差异)
打印材料	钴铬合金/钛合金/不锈钢
主机重量	135kg
主机尺寸	60×60×80cm
循环系统尺寸	52×50×63cm
输入电压	220V
安装环境	15°C-35°C, 湿度: ≤95%, 无振动



M-150

- 占地面积仅约**0.8m²**, 整机体积大幅缩小
- 铺粉行程优化, 打印**效率更高**
- 成形仓性能优化, 打印精度更高
- 运动部件隐藏式密封结构设计, 设备**稳定性高**
- 除氧供气流程**自动化**, 省时环保
- 支持**多种金属粉末**打印

可兼容单双激光

EFFICIENT & SUPERIOR
FOR PRODUCTION



型号	M-150		M-150 Ti
激光光源	单光纤激光器		
激光输出功率	≤500W		
激光波长	1.064微米		
扫描速度	≤14000mm/s		
打印范围	直径150mm		
打印层厚	20-50微米可调		
保护气体	氮气或氩气		氩气
生产效率	4.5小时可加工200颗金属牙冠或17个金属支架		
整机功率	3KW 220V		
主机重量	500公斤		
主机尺寸	790mm x 1010mm x 1670mm		
打印材料	钴铬合金		钛合金

M-150 Ti

配置: 循环系统, 水冷机

HIGH SECURITY
AND
STABILITY



M-150 Pro

粉末切换双系统结构

● 一台设备, 两种粉末打印模式

打印钴铬合金与钛合金产品无需换机操作, 一台设备实现两种材料打印, 降低生产成本

● 打印模式一键切换

软件一键切换不同粉末打印模式, 20分钟即可完成切换, 省时省心

● 独立循环管道

两套循环系统管道独立分离, 避免粉末混合污染, 保障打印精度质量

● 隐藏式密封结构设计

设备电路与粉尘成型部分隔离, 确保长时间运行稳定



POWDER SWITCHING DUAL SYSTEM STRUCTURE

● 打印底板磁吸固定

无需人工手动调平, 减少打印误差

● 供气除氧自动化

减少气体消耗, 告别设备充气等待

● 残余粉末清理方便

耗材更换无需清理管道, 残余粉末清理工作轻松完成

※ 原M-150/M-150 Ti机型可升级为M-150 Pro



DUAL-150/DUAL-200

- DUAL-150

 - 效率:3小时可加工200颗金属牙冠或15-17个金属支架
 - 应用场景:小型义齿厂
- DUAL-200

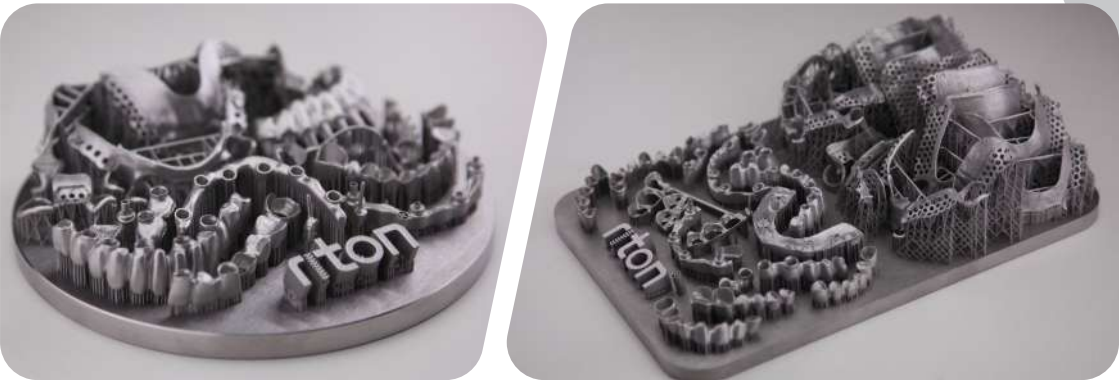
 - 效率:5.5小时可加工430颗金属牙冠或35个金属支架
 - 应用场景:中大型义齿厂

THE CHOICE OF
MASS PRODUCTION



型号	DUAL-150	DUAL-200
激光光源	双光纤激光器	
单激光输出功率	≤500W	
激光波长	1.064微米	
扫描速度	≤14000mm/s	
打印范围	直径150mm	150mmx220mm
打印层厚	20-60微米可调	
保护气体	氮气或氩气	
生产效率	3小时可加工200颗金属牙冠或15-17个金属支架	5.5小时可加工430颗金属牙冠或35个金属支架
整机功率	4.5KW 220V	
主机重量	650公斤	680公斤
主机尺寸	1300mmx927mmx1650mm	
打印材料	钴铬合金	
安装环境	15℃-35℃, 湿度:≤95%, 无振动	

THE ADVANCED
CHOICE FOR
PROFESSIONAL PRINTING



DUAL-150 Ti / DUAL-200 Ti

配置:手套箱,循环系统



手套箱的优势

- 由于钛粉末是活性金属,加装手套箱可减少粉末与空气的接触,有效控制水氧,避免氧化,提高产品质量
- 可在密封的保护气氛下装卸基板、取样等,提高操作安全性,减少环境扬尘污染
- 减少操作人员与钛粉直接接触,可避免粉末过敏



ADVANTAGES
OF THE
GLOVE BOX

型号	DUAL-150 Ti		DUAL-200 Ti
激光光源	双光纤激光器		
单激光输出功率	≤500W		
激光波长	1.064微米		
扫描速度	≤14000mm/s		
打印范围	直径150mm		150mmx220mm
打印层厚	20-60微米可调		
保护气体	氩气		
生产效率	3小时可加工200颗金属牙冠或14个金属支架		5.5小时可加工430颗金属牙冠或35个金属支架
整机功率	4.5KW 220V		
主机重量	650公斤		680公斤
主机尺寸	1300mmx927mmx1650mm		
打印材料	钛合金(钛合金需配置手套箱,防爆循环)		
安装环境	15°C-35°C, 湿度:≤95%, 无振动		

RT 900

等离子抛光机

- 高效抛光, 从打印到后处理, 与传统手工加工相比增效约**54%**
- 抛光效果**精准**, 过程温和
- 抛光**一步到位**, 简化流程, 省时省心



ACCURATE
EFFICIENT
IN ONE STEP

应用领域	牙科、医疗
应用材质	钴铬合金
冷却系统	空气冷却
体积	60×65×72cm
电流	0-30A
电压	220V
重量	32kg
功率	AC220V/50-60Hz8.6A/2.9kw
出水口	Φ20mm
进水口	Φ20mm
大水箱容积	24L
小水箱容积	600×650×720mm
产量	3件

AUXILIARY EQUIPMENT

金属打印辅助设备

FULL-STACK OPERATOR OF DENTAL
DIGITIZATION SCHEME



制氮机



电动振筛机



水冷机



小锯床



防爆吸尘器



热处理炉

RXDent-L130

为专业而生 保证齿科加工所生产质量



3K高清黑白屏
2560X2400分辨率



调平免设置
到手即用方便快捷



光强稳定
光均匀度达到95%以上



8倍抗锯齿
支持边缘抗锯齿



静音打印
更低的打印噪音



超高打印速度
打印一层仅需8秒

DESIGNED
FOR
PROFESSIONAL



RITON



成型尺寸	130X122X150 (mm)
像素大小	50μm
层厚设置	0.025-0.3mm
打印速度	8s/层
波长	405nm
分辨率	2560X2400 (px)
整机功率	100W
文件格式	STL
设备尺寸	236×245×416mm
设备重量	6.9kg

RXDent-L230

为速度而生 提高口腔医院诊疗效率



8K高清黑白屏
7680X4320分辨率



调平免设置
到手即用方便快捷



光强稳定
光均匀度达到95%以上



8倍抗锯齿
支持边缘抗锯齿



静音打印
更低的打印噪音



超高打印速度
打印一层仅需6秒

DESIGNED
FOR
SPEED



成型尺寸	228X128X150 (mm)
像素大小	30μm
层厚设置	0.025-0.3mm
打印速度	6s/层
波长	405nm
分辨率	7680X4320 (px)
整机功率	300W
文件格式	STL
设备尺寸	370×370×530mm
设备重量	27kg

RXDent-D190

为智能而生 改变口腔医院诊疗方案



进口DLP光机

1920X1080分辨率



调平免设置

到手即用方便快捷



光源稳定

寿命高达20000小时



8倍抗锯齿

支持边缘抗锯齿



静音打印

更低的打印噪音



超高打印速度

打印一层仅需6秒

BORN
FOR
INTELLIGENCE



成型尺寸	192X108X150 (mm)
像素大小	100μm
层厚设置	0.025-0.3mm
打印速度	6s/层
波长	405nm
分辨率	1920×1080 (px)
整机功率	300W
文件格式	STL
设备尺寸	520×430×960mm
设备重量	42kg

RXDent-W90S

固化箱

内设9个紫外灯带,可快速固化模型表面,进而提高表面硬度。



设备尺寸	300×260×350mm
波长	405nm
灯光功率	80w
设备重量	11.5kg
整机功率	400W



DIMS-V1

活动矫治器钢丝自动折弯设备

● 专用夹具配备

针对不同线径钢丝配备专用夹具及矫直器, 以保证折弯准确性, 无需人工调整参数

● 快速更换

钢丝矫直模块采用快速拔插式结构, 实现快速更换, 单人更换操作时间约2min

● 自动校准

设备配备高精度相机, 可一键实现钢丝自动校准, 校准参数可保存使用, 校准时间约30min

● 软件直连

平台设计数据直接下发至设备端, 可由软件端直接操作设备启停, 无需多余人工

● 多设备互联

平台与设备端可多对多互联, 适配不同规模生产需求, 设计数据云端漫游, 跨设备数据不丢失

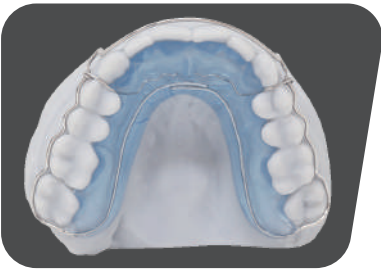
输入电压	220V
控制电压	24V
额定功率	800W
整机尺寸	335x800x1650mm
重量	约70Kg
进给速度	60mm/s—120mm/s
进给精度	±0.02mm
折弯速度	180°/s—300°/s
折弯精度	±0.2°
耗材	0.5mm—1.2mm正畸不锈钢丝
折弯效率	常规加工件 (如双曲唇弓) 60s以内
换丝效率 (同规格钢丝)	单人操作时间约2min

DIGITIZATION
AND
INTELLIGENCE

RITON



SAMPLE DISPLAY 样品展示



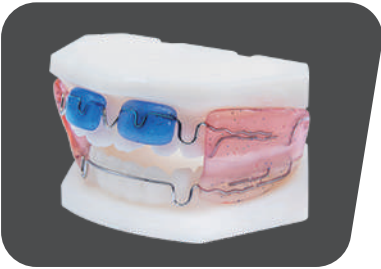
比格保持器



唇挡



唇挡丝



法兰克尔矫正托



哈利式保持器



横腭杆



肌激动器



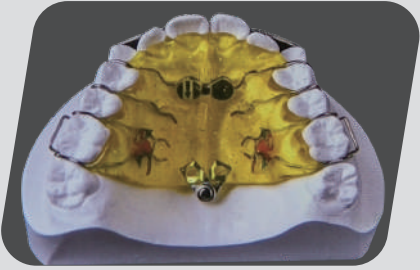
扩弓器



兰丝腭弓保持器



前庭盾



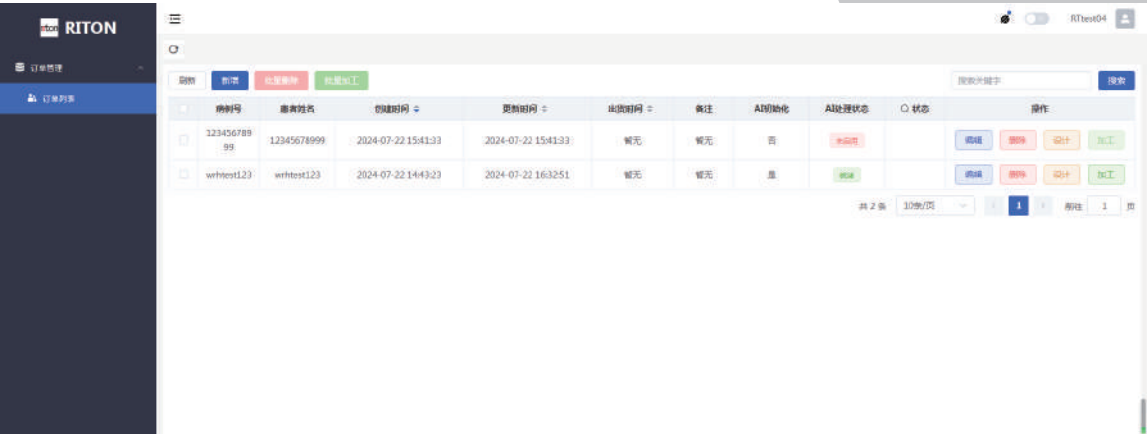
扇形扩弓器



双颌垫矫治器

RITON CLOUD 瑞通云平台

Riton Cloud (瑞通云) 是瑞通搭建起全流程可视化的数字化生产管理服务平台, 具备云端数据传输、治疗方案在线查阅、订单管理跟踪等功能, 实现高效、易用、可靠的生产管理体验。



● 数据云储存, 患者信息一目了然

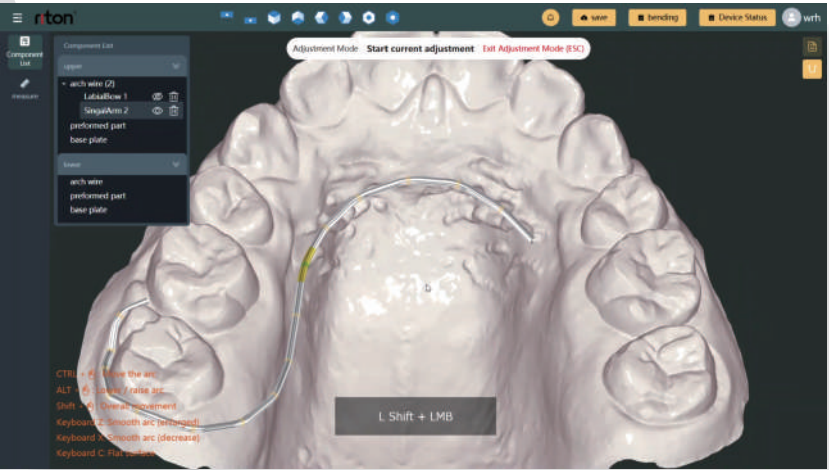
医生端线上方案评审, 医技患沟通更为便捷

● 订单全流程管理跟踪

从订单提交到发货交付, 高效管理工作流程

RITON JAWDRAW SOFTWARE 瑞通云设计平台

Riton Jawdraw Software (瑞通云设计平台) 是针对活动矫治器全流程解决方案而生的极速、智能、定制化设计平台。仅需一台电脑, 即可完成方案设计



● 广泛应用, 一应俱全

适用于多种矫治器方案设计, 操作简单快上手

● 智能化操作, 大幅度缩短设计时间

平台具备AI智能算法生成, 完成标记后自动生成弓丝模型

● 智能衔接生产设备

远程发送数据即可自动排单, 按钢丝尺寸自动匹配到对应的设备, 确保高质高效的打印效果

RITON DENTAL ASHM SOLUTION 瑞通齿科增减材复合制造解决方案

增减材复合制造是瑞通为推动齿科数字化、助力义齿厂降本增效以及提高产品质量而推出的一套齿科全流程解决方案, 实现将产品设计、软件控制、3D打印与减材制造相结合。



WHY CHOOSE RITON ASHM? 为什么选择瑞通增减材复合制造?

● 专用数据库与专属夹具强力赋能, 确保工件精度

配备专用制造参数数据库与专属夹具。从工件设计到减材加工, 全方位实现工件加工精度精确控制, 从源头保障工件质量

● 增减材协同制造, 量产更高效

金属3D打印机与切削机协同制造, 每台瑞通切削机最快仅需1小时即可完成一个常规马龙桥桥架的切削。同样生产36小时, 使用瑞通增减材复合制造生产常规马龙桥桥架相较于传统CNC提高约163%, 批量化生产更具竞争力 (实际时间因不同条件制约可能会有差异)

● 支持二次加工, 降低成本

支持对工件进行策略补充的二次切削加工, 减少工件因表面细节质量未达预期而出现的报废情况, 降低生产成本

● 适配性广, 加工需求灵活实现

支持多品牌、多规格工件数据打印加工, 强大兼容性满足个性化加工需求

● 减少资源浪费, 绿色环保

精准控制增减材过程中的材料堆积与材料去除量, 降低材料消耗

● 一站式生产流程

从数据导入到工件生产, 一站式设备全配套, 实现自主生产



METALLIC MATERIAL

金属材料



● 钴铬合金粉末

用于激光选区熔化的齿科专用钴铬合金粉末产品，不含有镍、铜、铍、铅等有害元素，因此生物相容性好，并且具有拉伸强度高、硬度适中以及金瓷结合性能好等特点。产品适用范围包括固定修复类和活动修复类义齿。



● 钛合金粉末

牙科激光选区熔化钛合金粉末生物相容性好，能够与口腔环境良好兼容；成型后的修复体耐腐蚀、强度高，不易变形，使用周期更长；导热慢，异物感小，佩戴舒适，减少对牙龈的影响。



● 镍基合金粉末

常用于牙科修复的粉末产品，化学性稳定，生物相容性好，成型后修复体具备抗腐蚀、硬度高、美观等优点，是众多患者牙科修复的优选材料。



FULL-STACK OPERATOR
OF DENTAL DIGITIZATION
SCHEME

RESIN MATERIAL

树脂材料



模型树脂Model V1.0/V3.0

- 种植牙模
- 诊断牙模
- 活动修复工作牙模
- 固定修复牙模
- 牙周给药托盘
- 局部颌骨

颜色:黄色、灰色



铸造蜡型树脂

- 嵌体(铸瓷)
- 贴面(铸瓷)
- 蜡冠(金属铸造/铸瓷)
- 蜡型支架(金属铸造)

颜色:透明绿色



种植导板树脂

- 牙支持式种植手术导板/局部导板
- 骨支持式种植手术导板
- 黏膜支持式种植手术导板
- 自适应式导板

颜色:透明淡黄色



仿真牙龈树脂

- 牙龈胶

颜色:粉色



个性化托盘树脂

- 个性化托盘

颜色:蓝色



美学树脂 (Denture)

- 活动义齿基托

颜色:粉色



弹性义齿基托树脂

- 可摘局部义齿

颜色:透明红色



美学树脂 (Temp C&B)

- 单冠
- 贴面
- 长桥
- 嵌体

颜色:A1、A2、A3



模型树脂(水洗)

- 正畸牙模
- 牙周给药托盘

颜色:蓝色



硬质咬合板

- 颌垫
- 夜磨牙垫

颜色:透明淡黄色



TECHNICAL SERVICE

技术服务



RITON DIGITAL

瑞通数字化口腔生态闭环

应用互联网技术, 将医生、患者和瑞通生物的设计中心、加工中心、患者导流平台、临床正畸技术线上培训视频、临床正畸技术线下培训课堂密切联接, 形成了数字化生态闭环。



FULL-STACK OPERATOR
OF DENTAL DIGITIZATION SCHEME

COMPANY PROFILE

企业简介

广州瑞通公司成立于1997年,是一家以数字化口腔正畸,3D打印,医疗服务创新为技术核心,集自主研发生产和销售于一体的高新技术企业。公司拥有二十多年的激光设备制造经验,是国内最早将金属3D打印技术应用于牙科行业的企业;经过20多年的发展,瑞通增材的金属3D打印技术处于行业领先地位,是广东省高新技术企业,口腔3D打印行业标准制定单位之一,荣获广东省科技进步二等奖,并通过了一系列认证:包含国内ISO9000,欧盟CE及ROHS,北美FCC及IC等;拥有国内发明

专利40余项,外观专利5项,计算机软件作品著作权18项,实用新型项目65项。

与国内外近2000家义齿厂建立深度合作,锦冠桥义齿、富乔义齿、华新义齿、卓越义齿、速诚义齿、康隆义齿、丽尔美义齿等,设备出口至50多个国家,全球正在投入使用的金属3D打印设备超过1500台,设备销量在行业内遥遥领先,独占鳌头,是中国义齿行业3D打印设备制造领域当之无愧的龙头企业。

数字化、智能化是义齿制造行业的未来发展趋势:3D打印作为一种带有显著数字化特殊

的制造技术,是口腔数字化加工链条中的重要一环,瑞通将始终保持义齿3D打印技术的专业性,并积累丰富的支架、牙冠设计经验;公司立足设备制造,逐渐发展成为“齿科数字化方案全栈运营商”,建立瑞通数字化设计管理平台,为义齿厂提供设备、数据处理、设计、软件、操作培训和售后服务全流程服务。

5000m²

办公区域及生产车间

30%+

研发人员

15%+

研发投入经费

FULL-STACK OPERATOR
OF DENTAL DIGITIZATION SCHEME

RITON



HONOR & QUALIFICATION

荣誉资质



- CE 认证
- FDA
- RoHS
- ISO-13485
- 广东省高新技术企业
- 广东省口腔正颌3D工程研发中心
- 医疗器械经营许可证
- 口腔3D打印行业标准制定单位之一
- 广东省科技进步二等奖
- 广东省3D打印产业创新联盟常务理事单位
- 国家标准主要起草单位
- 广州市“专精特新”民营企业扶优计划培育企业

国际权威认证

- 所有产品均符合国际标准并通过权威认证



40余项

国内发明专利

5项

外观专利

18项

计算机软件作品著作权

65项

实用新型项目

PERSIST IN
INDEPENDENT INNOVATION



riton®

全球用户



合作伙伴

