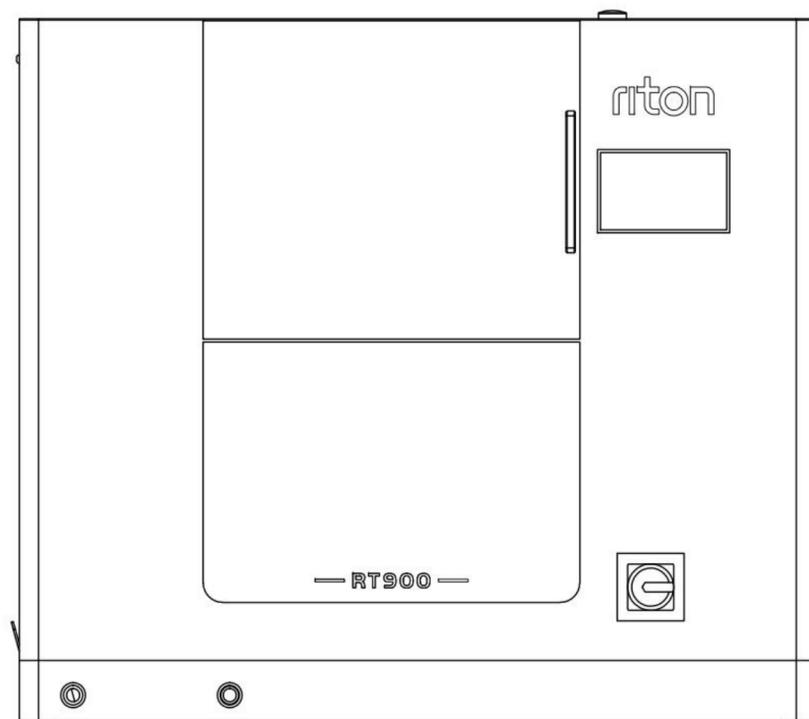


用户手册

等离子抛光机 (RT-900)



请于操作机器前仔细阅读本说明手册

并将其保留以供以后参考使用

目录

目录	1
规格	2
安全指示	3
装箱单与准备	4
安装	5
登录界面指引	6
密码登录界面指引	6
主界面指引	7
副机使用指引	8
操作步骤及注意事项	9
日常维护	11
常见故障及处理方法	20
抛光粉使用方法	21

规格

产品规格可因产品功能升级变更，恕不另行通知

等离子抛光机	
型号	RT-900
输入	AC220V/50-60Hz8.6A/2.9kw
出水位	①20mm
入水位	Φ 20mm
缸体容量	24L
体积	600×650×720mm
重量	32KG
产地	中国

副机	
型号	RT-900
机身号码	见机器背后铭牌
额定电流	52A
输出电流	0-30A
输入电压	三相380V /单相220V
输出电压	DCV 0-350V
体 积	420×500×220mm
冷却方式	风冷
重 量	32KG
产 地	中国

安全指示

(使用本产品前，请仔细阅读安全注意事项。)

■ 请勿将机器放置于下列环境：

阳光直接照射的位置；

高温环境；

暴露于多灰尘的地方；

至少2M*2M 的机器摆放空间。

■ 从装置处拔下插头，插头必须保持干爽及干净。

■ 请勿以湿手接触电源插头，若插头被沾湿或被灰尘覆盖，请彻底弄干电源插头或擦拭灰尘，过于潮湿有可能导致触电。

■ 工作时，需佩戴安全手套以防高温烫伤。

■ 彻底固定电源线。若电源线未固定，则可能引发火灾！

■ 切勿将重物或物品挂置于电源线上。

■ 请勿于多个电力输出插座同时使用于同一电力装置上。

■ 请勿在产品上喷易燃物质(苯或稀释剂等)擦拭。

■ 请勿以插入或拔除电源插头方式开启/关闭产品。(请勿使用电源插头作为开关用途，否则可能会导致机件损坏或触电。)

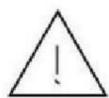
请勿随意自行拆开、维修或改变产品。

■ 请勿将本产品放置于不平稳的地面或桌面上。

■ 请勿撞击本产品触摸屏，不可用尖锐物品敲击屏幕，否则可能引致人员受伤或产品损坏。

■ 本产品只可使用制造商指定的附件/配件/耗材。

装箱单与准备



注意：

- 请勿使用任何未经允许的部件，以确保安全和产品寿命。
- 如因使用未经允许的物品而造成任何产品损坏或人员伤害，则不在保修范围内。

以下产品配件不定期更新，如有疑问请联系供应商

出货清单		
编号	产品	数量
1	主机	1座
2	副机	1座
3	使用说明书	1份
4	PVC吸尘管1米	1条
5	PVC吸尘管2米	1条
6	等径45°弯头（配7mm50PVC管）	1个
7	75转50弯头（配7mm50PVC管）	1个
8	50mm50PVC管	1条
9	不锈钢管箍44-67mm	4个
10	不锈钢管箍18-32mm	2个
11	药粉搅拌器	1个
12	毛巾	1条
13	安全手套	1对
14	保险丝2A	1个
15	排水管 1 米	2条
16	M8*12不锈钢螺丝	4颗
17	M8*16不锈钢螺丝(含平介螺母)	2颗
18	六角匙	1把
19	阴极线	1条

耗材配件清单		
编号	产品	数量
1	传感器（橙）	1条
2	发热管	1条
3	测温针	1条
4	钴铬抛光粉（0.8KG）	3包
5	钛棒（短195 mm）	2条
6	挂钩（含M5*16螺丝）	25个
7	Y字螺杆	2个
8	抽风机（550）（含黑色胶垫）	1台（不保修）

安装

A: 主机-安装机器需买方准备:

- 电力(附图 P-1) 机槽控制电源: ①AC220V/380V+ 地线
- 水管 进水: 手动加水
排水: 排水管一条, 需20mm PVC管界面
- 抽风 抽风管需耐高温提议用50 mm PVC管连接, 管道前端需安装抽风机。
- 气泵(内置式)

B: 副机电力(附图P-1)

副机电源: ① AC220V/380V+ 地线, 63A 漏电开关安装

(注: 副机、抛光机配有原电源线。每组电源只可供一套抛光机使用。)

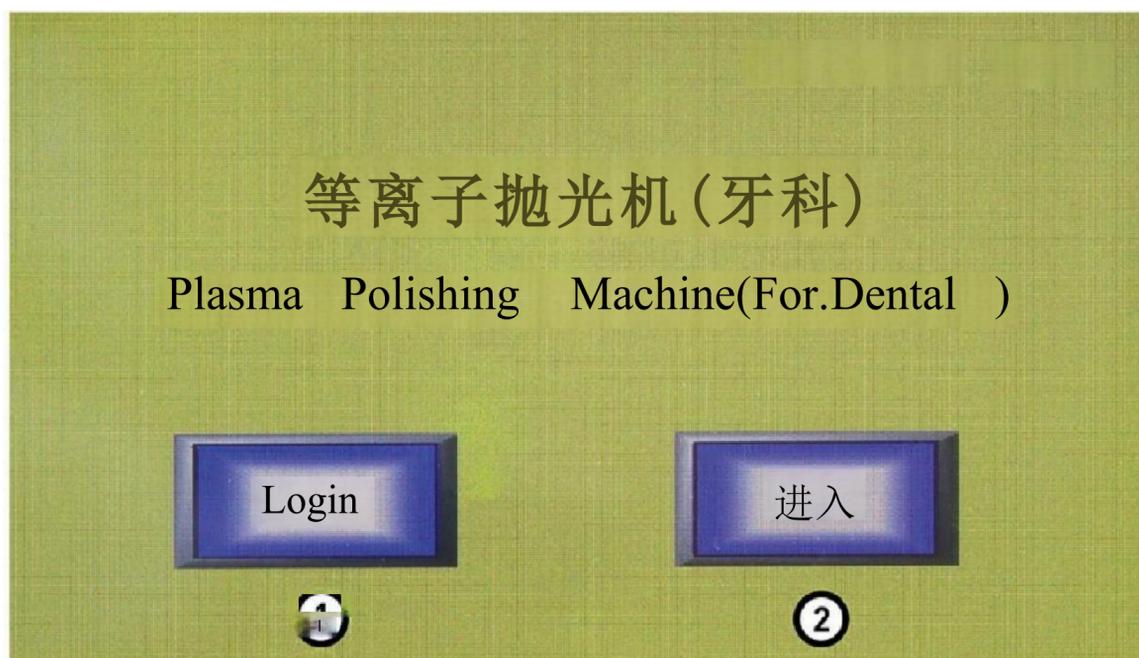


(附图P-1)

登录界面指引

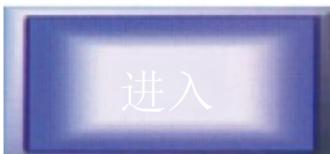
打开电源开关后，显示屏显示登录界面。

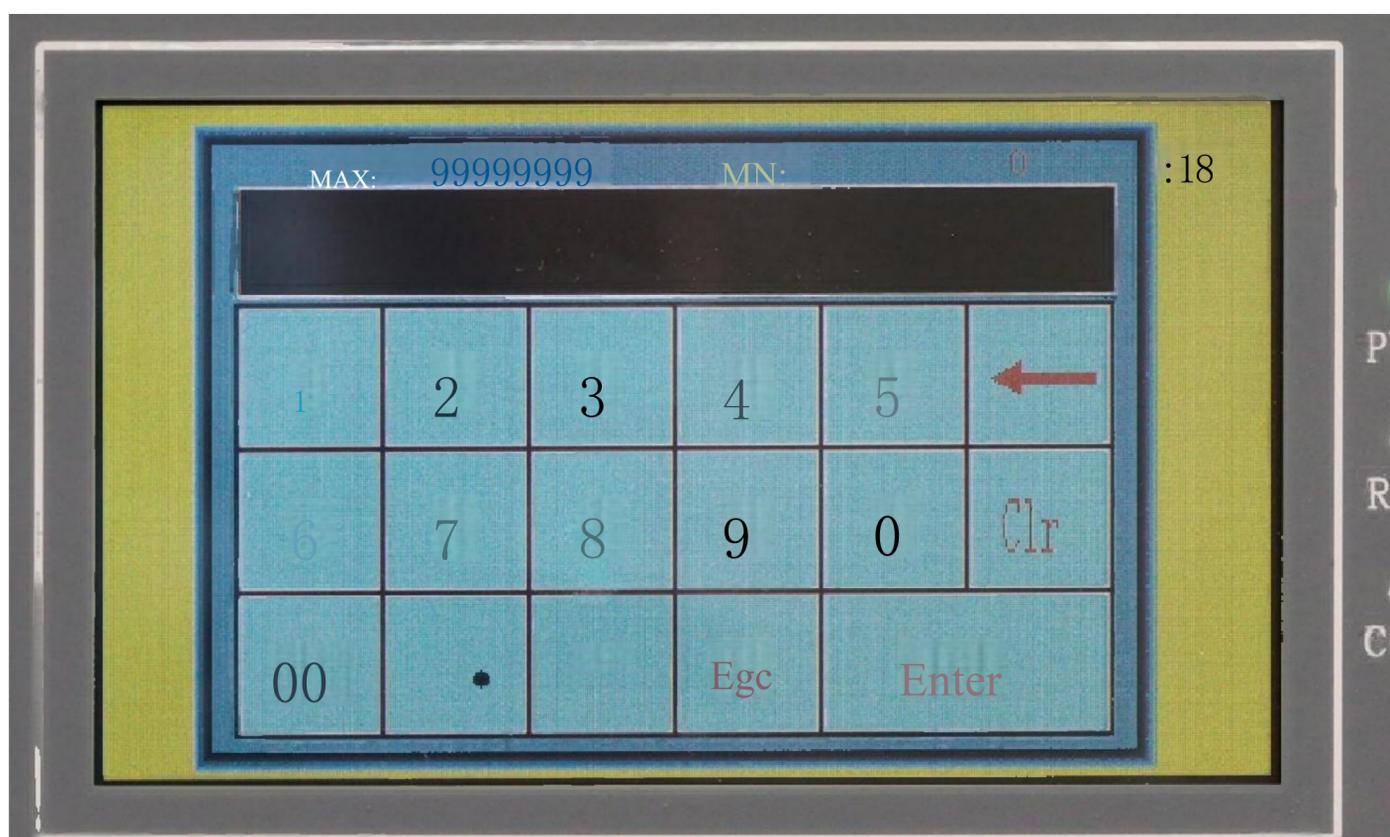
登录界面如下图：



按键	说明
①	选择英文操作界面
②	选择中文操作界面

密码登录界面指引

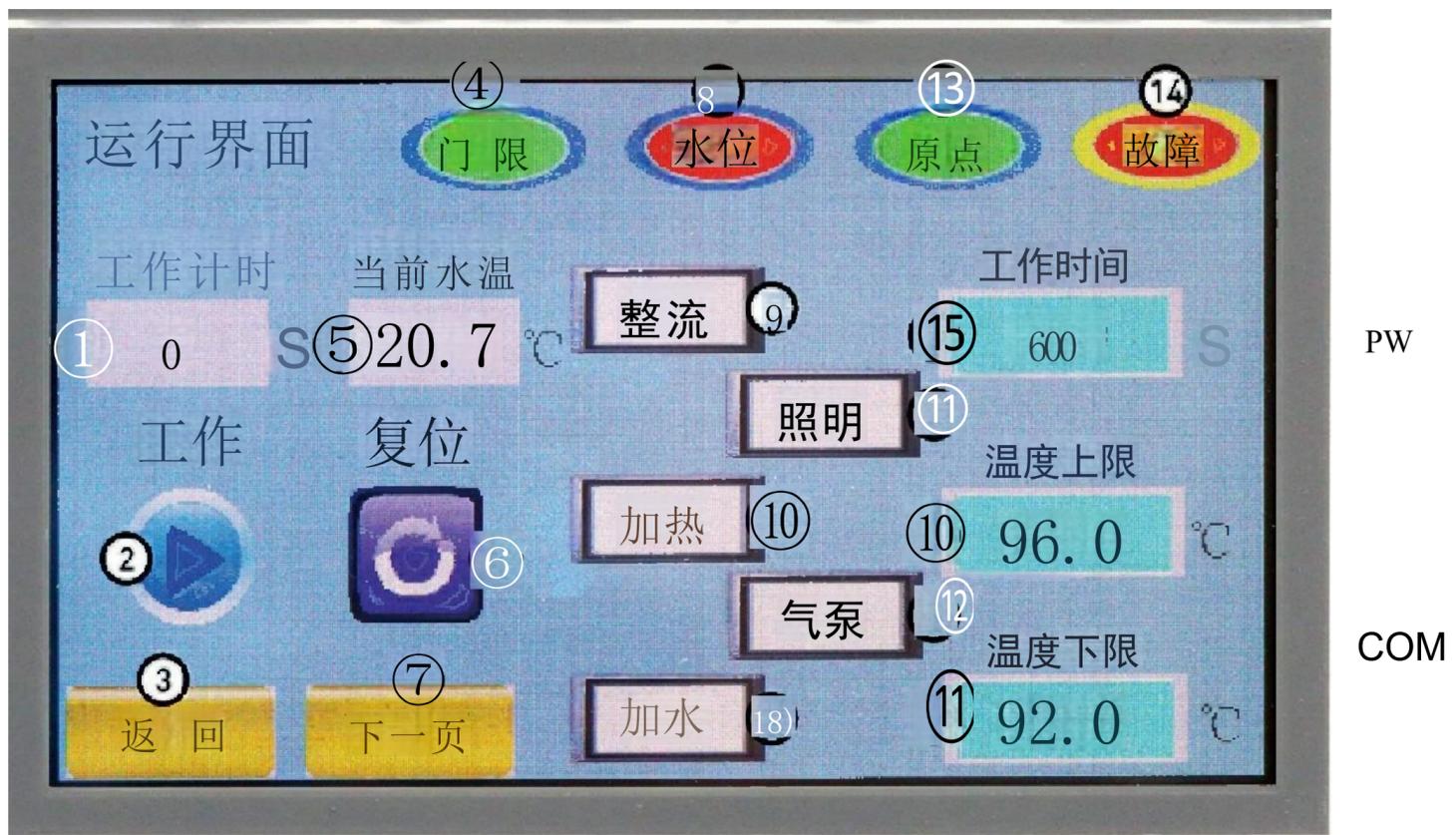
① 选择  进入中文操作界面。



② 输入登录密码

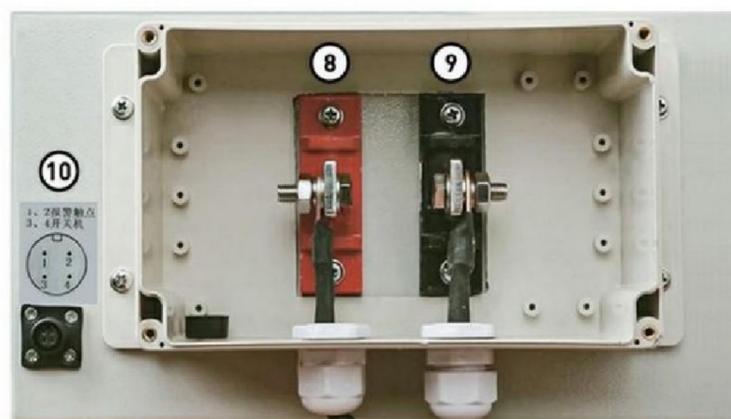
主界面指引

进入主界面，如下图：



按键	说明
①工作计时	计算工作所需时间
②工作	启动主机开始工作
③返回	返回到上一页界面
④门限	灯指示红色/绿色(红色代表门关闭/绿色代表门开启)
⑤当前水温	显示水缸中药水当前的温度
⑥复位	马达到达顶部位置
⑦下一页	进入下一个界面
⑧水位	灯指示红色/绿色(红色代表需加水/绿色代表水位正常)
⑨整流	灯指示白色/绿色(白色代表关闭副机/绿色代表开启副机)
⑩加热	当温度未达到设定温度时，选择加热操作
⑪照明	灯指示白色/绿色(白色代表关闭LED/绿色代表开启LED)
⑫气泵	灯指示白色/绿色(白色代表关闭/绿色代表开启)
⑬原点	升降台最高点
⑭故障	灯指示灰色/红色(灰色代表正常/红色代表故障)
⑮工作时间	设定工作的总时间
⑯温度上限	发热管到达的最高温度
⑰温度下限	发热管到达需再次加热的温度
⑱自动加水	当水位下降到底水位置就会自动添加水

副机使用指引



按键	说明
①	电源开/关
②	电压显示表(0-350V)调整为320V
③	显示电流参数(0-30A)机器设定上限为22A
④	当工作进行时显示灯会不停闪动
⑤	安全报警器(当电流或电压超负荷时, 会闪着及响声并自动关机)
⑥	输出调节(未经允许, 严禁调动)
⑦	自动/手动调试开关(未经允许, 严禁调动到调试位)
⑧	链接主机(正极)
⑨	链接主机(负极)
⑩	链接主机, 远程开关

操作步骤及注意事项

注：设备开机使用过程中，不能离开操作人员的视线，避免发生意外！

操作步骤

■ 开机，点击进入

■ 输入开机密码2222(本系统初始密码为2222)，点击Enter确认，进入主界面

■ 进入主界面后检查以下事项

● 查看④门限⑧水位是否为绿色(绿色显示灯为正常状态)。若④门限显示灯为红色，则代表门盖已打开。若⑧水位显示红色，请及时注水使水位升高

● ⑭故障③原点灰色显示为正常

● ⑮工作时间系统设定为600秒，用户可随生产需求自行更改

● ⑯温度上限设定为96℃，⑰温度下限设定为92℃

■ 设定参数后，开始调试机器

● 点击主界面上的⑩加热⑪照明⑫气泵⑬加水，点击成功后会显示为绿色，这时⑤当前水温会显示水缸内抛光液的当前温度

■ 待水温达到85℃后，请准备一个空水桶，从主机缸内舀出热水到水桶，倒入一包抛光粉于桶内，搅拌溶解后倒入主机水缸中，再舀一些热水到水桶再次搅匀溶解后倒入主机水缸，重复操作直至水桶内的抛光粉完全溶解

注意：抛光粉不能直接倒入主机水缸溶解，一定要在桶内溶解后才能倒入水缸

■ 待主界面上⑤当前水温达到87℃后，打开门盖把牙托挂具挂在机器挂臂上，拧紧螺丝，关上门盖

注意：机器重新加热到87℃时，挂具上只能挂一个中或者小的牙托

■ 打开副机电源

■ 点击主界面上的⑨整流，再点击②工作，水缸内的挂臂会自动降于水缸内，开始抛光工作。完成设定的时间后抛光结束，打开门盖，查看副机的电压。待电流归零，方可取下挂臂上的牙托

注意：

● 每次挂好挂具，关好门盖后，都要先点击⑨整流才能点击②工作

● 第二挂开始抛光前，请查看当前水温，当水温达到95℃以上才可开始操作

■每次点击②工作后，查看并设定副机的电压值和电流值

●电压设定参数为315V-320V不可更改，如有小于或者大于设定参数点击⑥输出调节来进行调整。正常情况下副机只需动开关就可以，其它按钮未在原厂工程师指导下切勿乱动

●电流根据每次抛光工件的大小、数量而设定，但不能超出23A，否则副机会自动报警导致自动关闭

注意：可同时抛光工件1-4个/次

注意事项

■每次连续工作2挂后需留意水缸内壁的水位线，若低于第3格线且机器没自动加水，就必须清洁水位三根针，及放三根针的胶管内壁

注意：机器使用中一定要注意水位，如果经常低水位工作，会容易导致发热管干烧损坏或引起明火。不按要求使用所造成的损失由客户自行承担

■每缸抛光液约能抛光200-250个工件，注意及时更换抛光液

注意：切记不可在原药水里直接加入新药粉，这只会浪费药粉且抛光效果非常糟糕

■每天机器结束工作后，及时清洁主机水缸边的水渍和侧板

■水缸内铁板每2个月清洗一次，清除表面水垢，必要时更换螺丝

■水缸内阴极板与连接L铁螺丝必须每3个月更换一次，侧面与电线连接的螺丝也需要定期更换，具体查看操作手册《等离子抛光机系列日常维护目录》

■水缸内的水位感应针、过滤管筒、加热管，在每次换水时必须清洁掉表面附着物，见《日常维护》第(三)点所示

日常维护

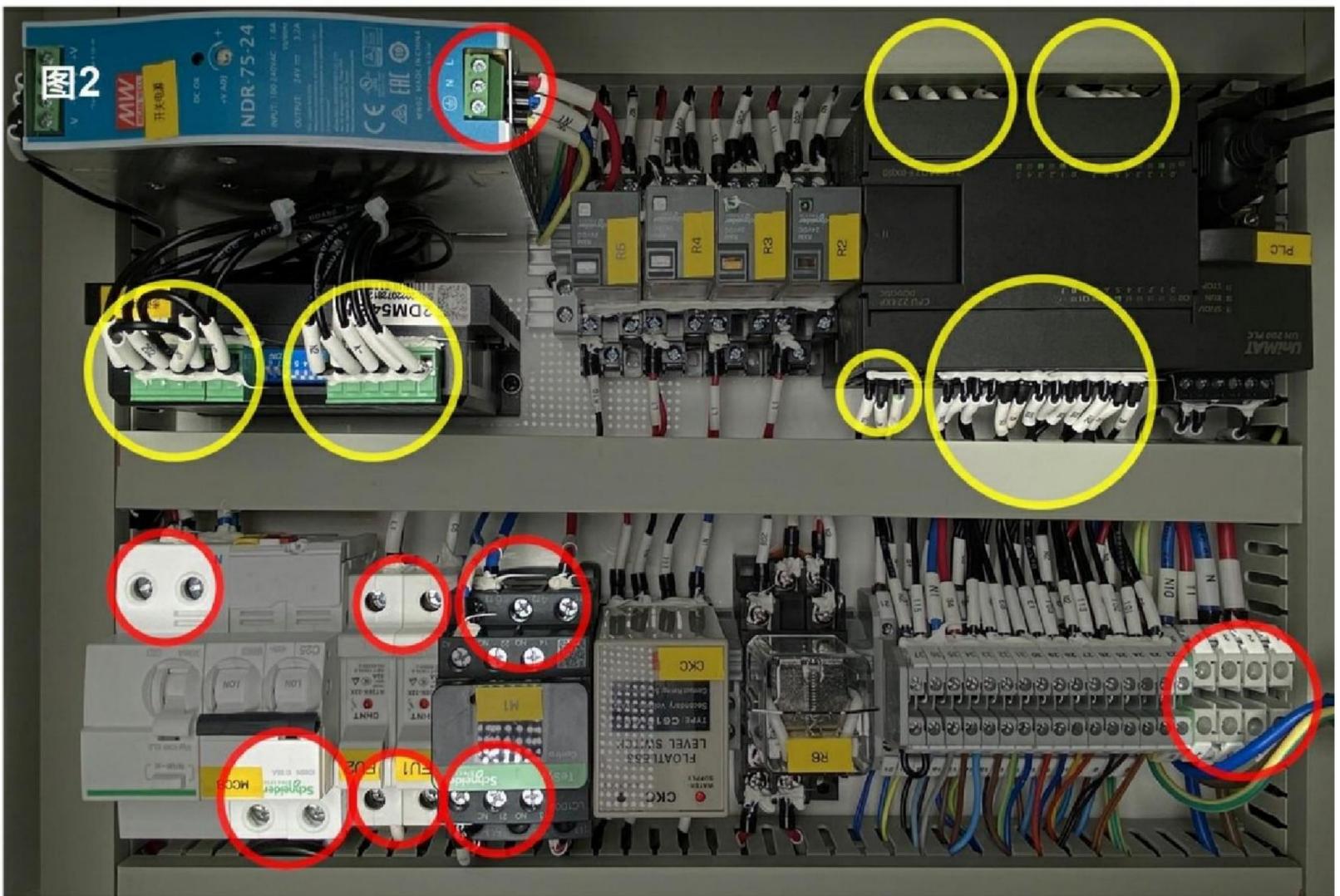
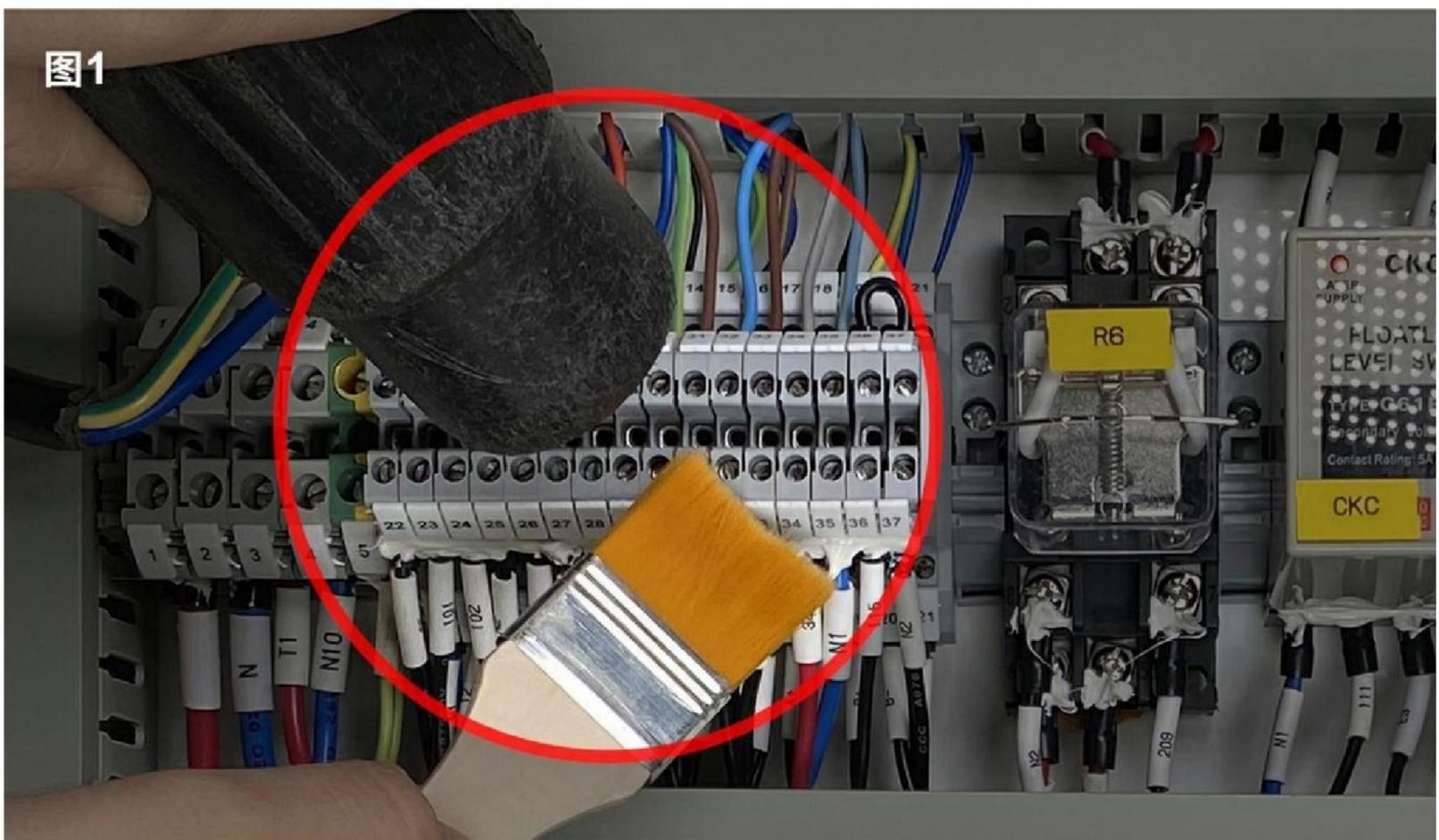
抛光机在长期使用过程中会导致一些配件损耗，需定期检查维护，请根据以下项目作相应处理：

注：检查维护机器前务必切断电源，不可带电操作，避免发生触电事故！



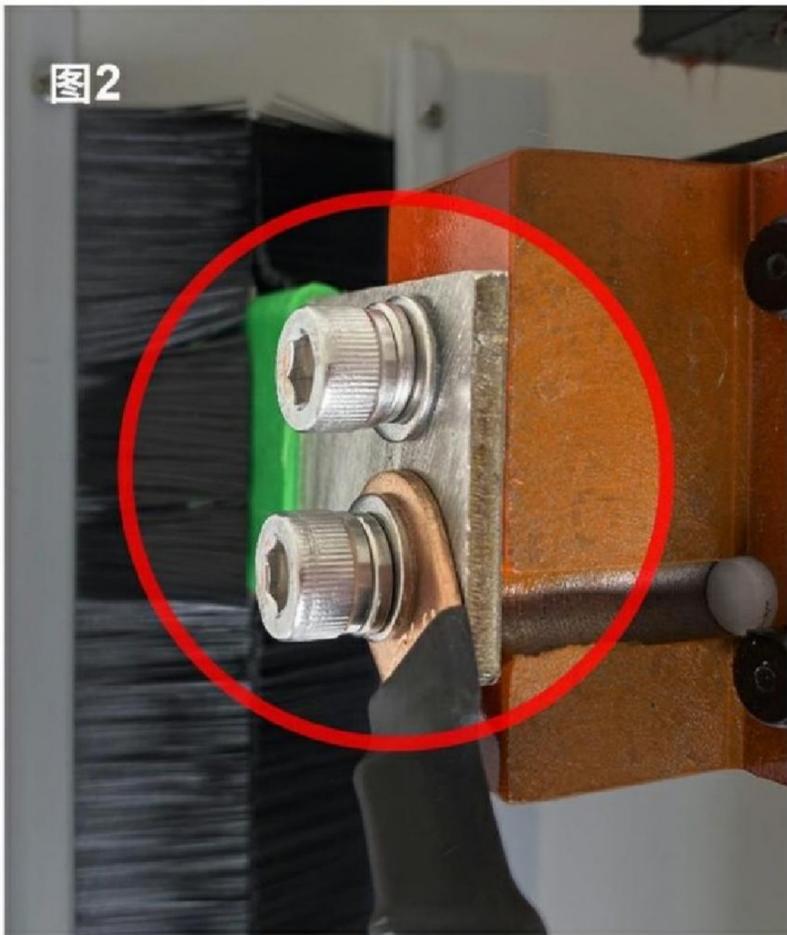
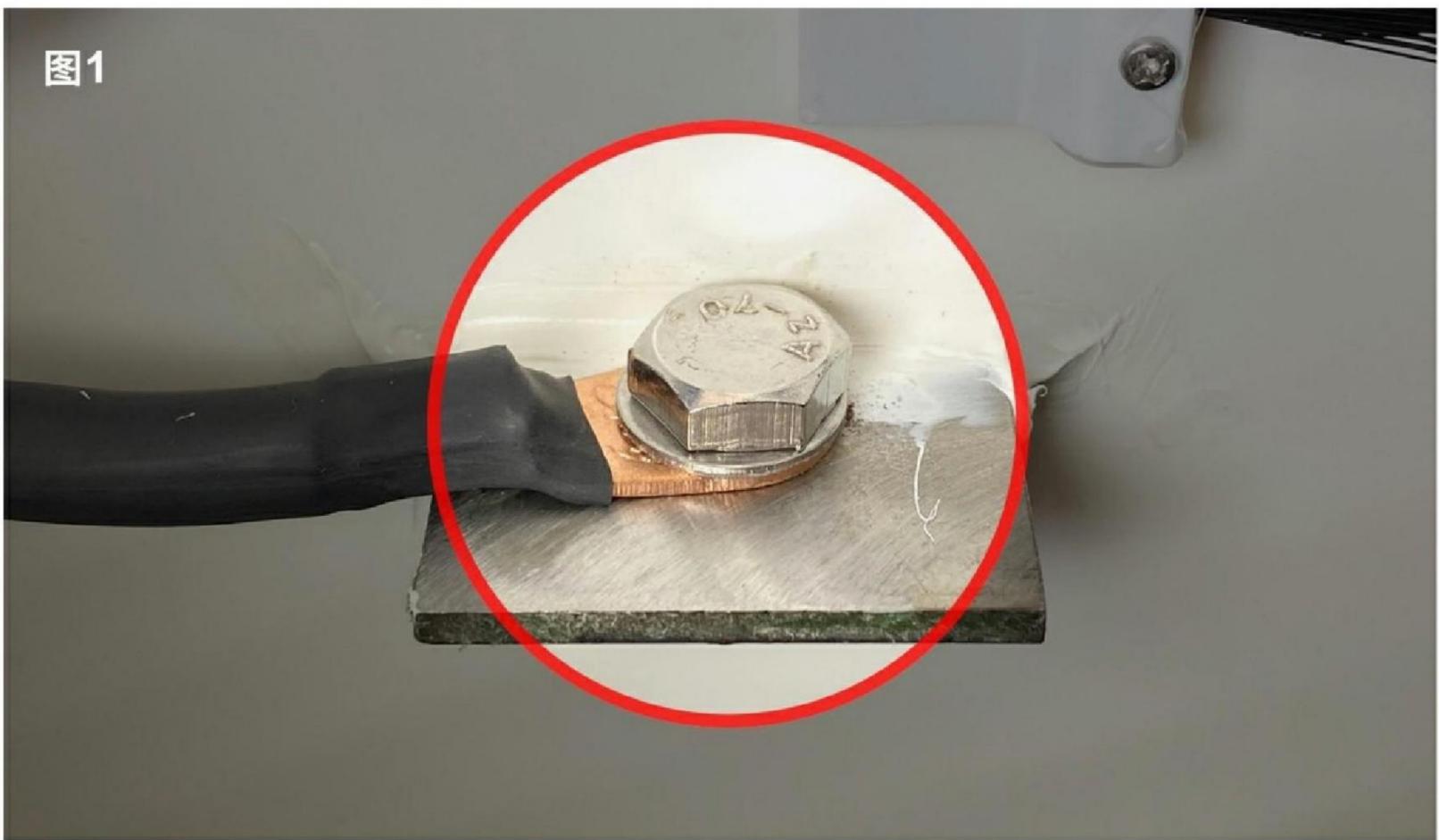
(一) 主电源线开关

- 检查电线是否老化，螺丝是否松动，如发现电线或端口有烧焦的情况，必须更换新的配件（电缆线，开关等）
- 每2-3个月清理一次接线端的灰尘



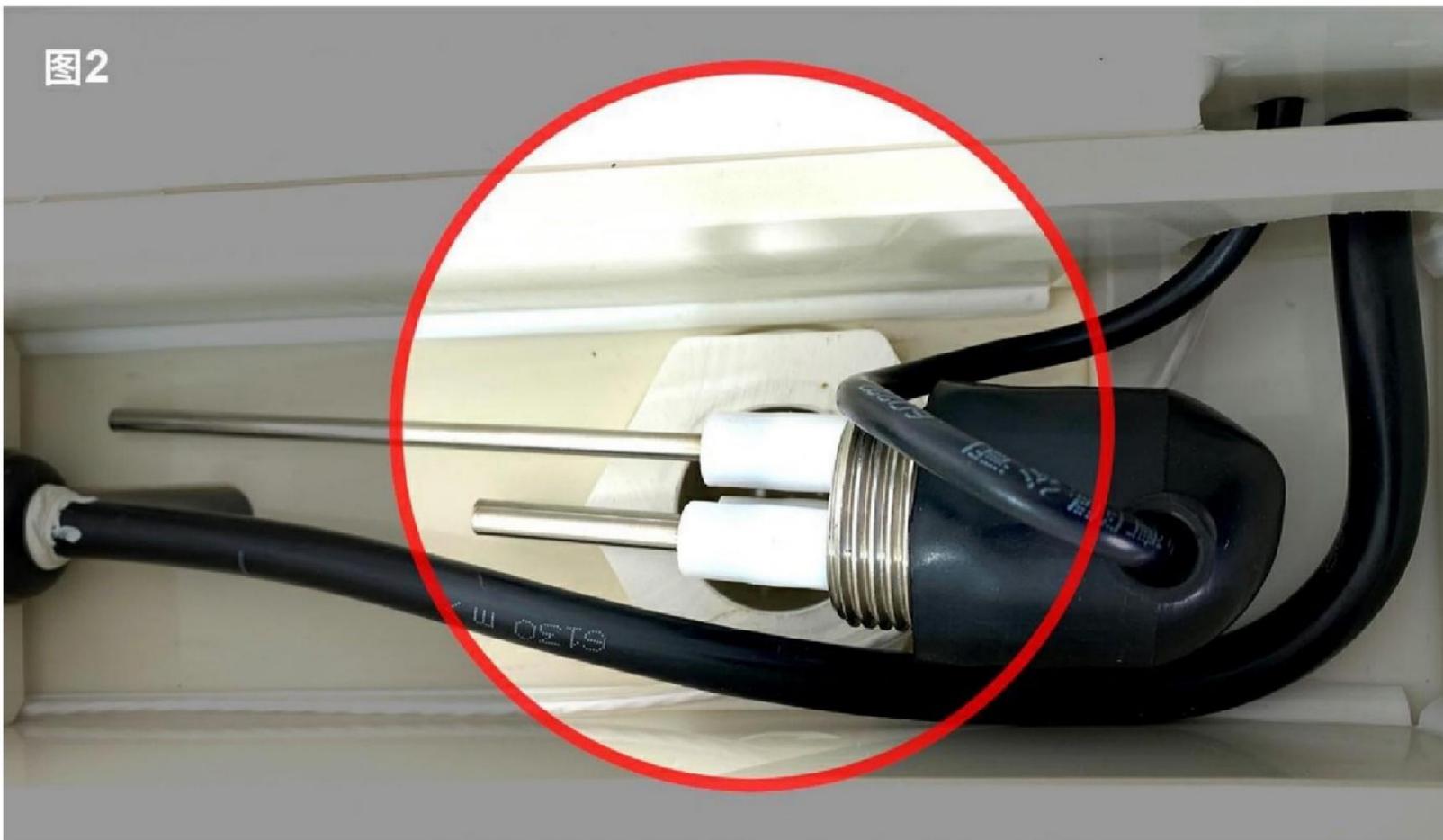
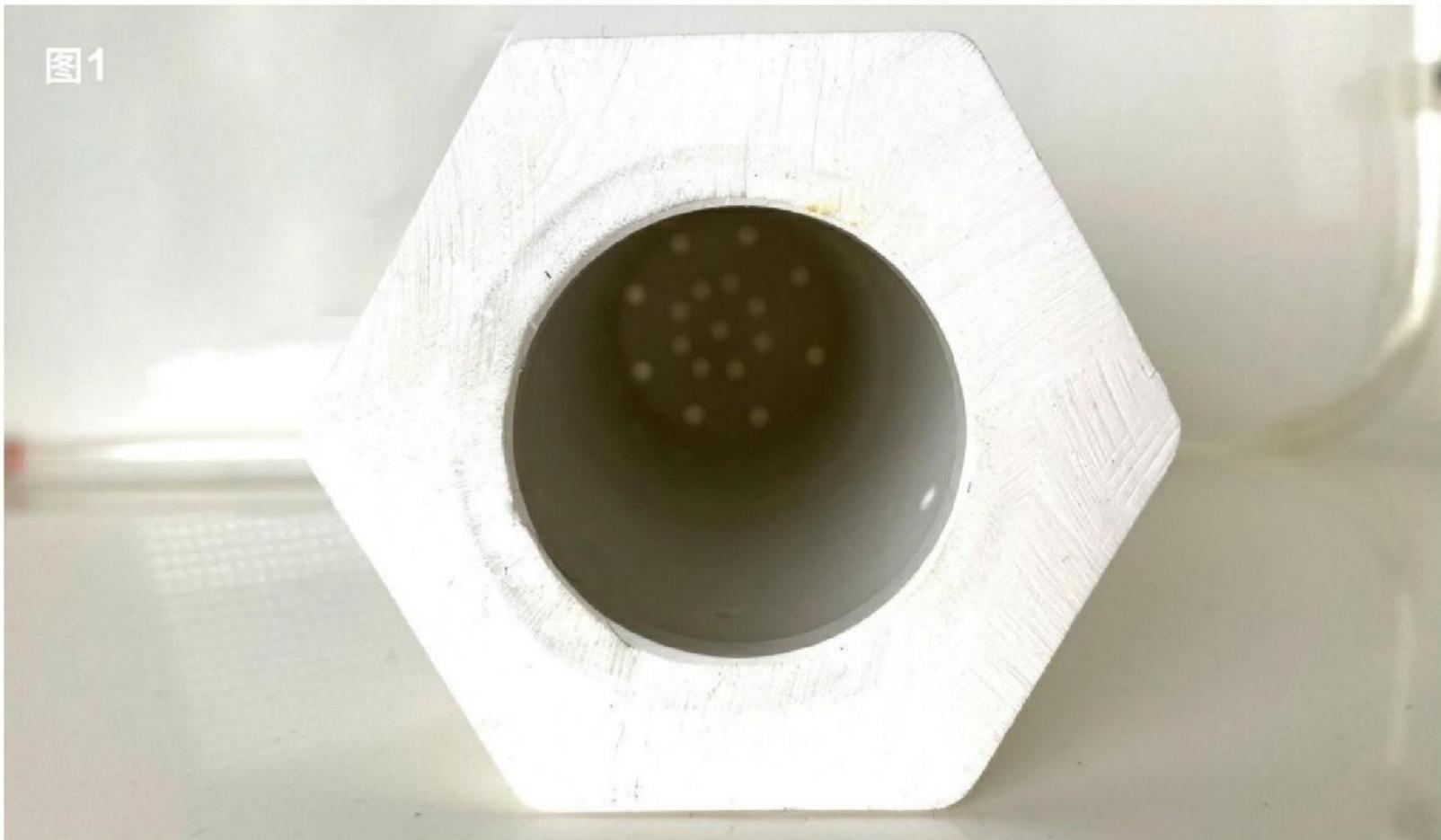
(二) 整体电路各连接螺丝插口

- 先拿细毛刷清理图1整块电路上的灰尘，同时用吸尘器处理灰尘
- 检查图2红色圈住的位置电线是否老化，螺丝是否松动
- 检查图2黄色圈住的位置插口是否插紧，电线是否老化松动
- 如发现电线老化或端口烧焦，必须更换配件
- 每3个月检查一次



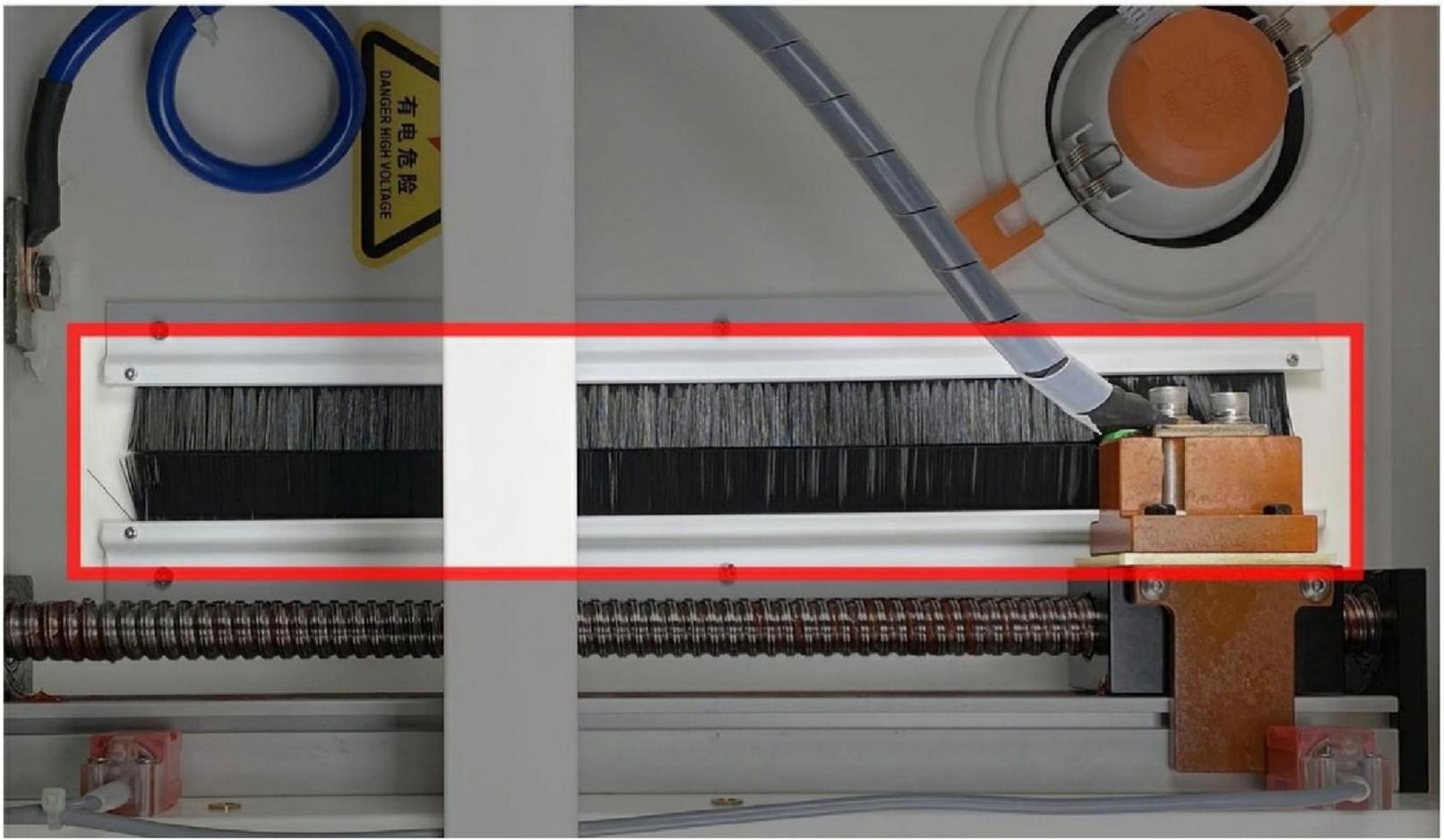
(三) 阴极阳极连接端

- 检查阳极端(挂臂连接端)螺丝是否松动，电线线耳是否老化或熔断
- 检查阴极端，清理掉表面的结晶体，清洁后应如下图1、图2、图3所示。阴极线必须每半年更换一次，注意螺丝必须拧紧
- 检查螺丝是否生锈、熔断、老化，电线是否老化，如有请更换相应的配件
- 处理完上述问题后，如发现阴极板两端(如图1, 图3所示)有缝隙，必须重新打玻璃胶，防止水渗透过来
- 每2个月检查一次



(四) 水位针与水位套管

- 每次水缸换水、换粉时，必须拆出水位针和套筒清洗干净



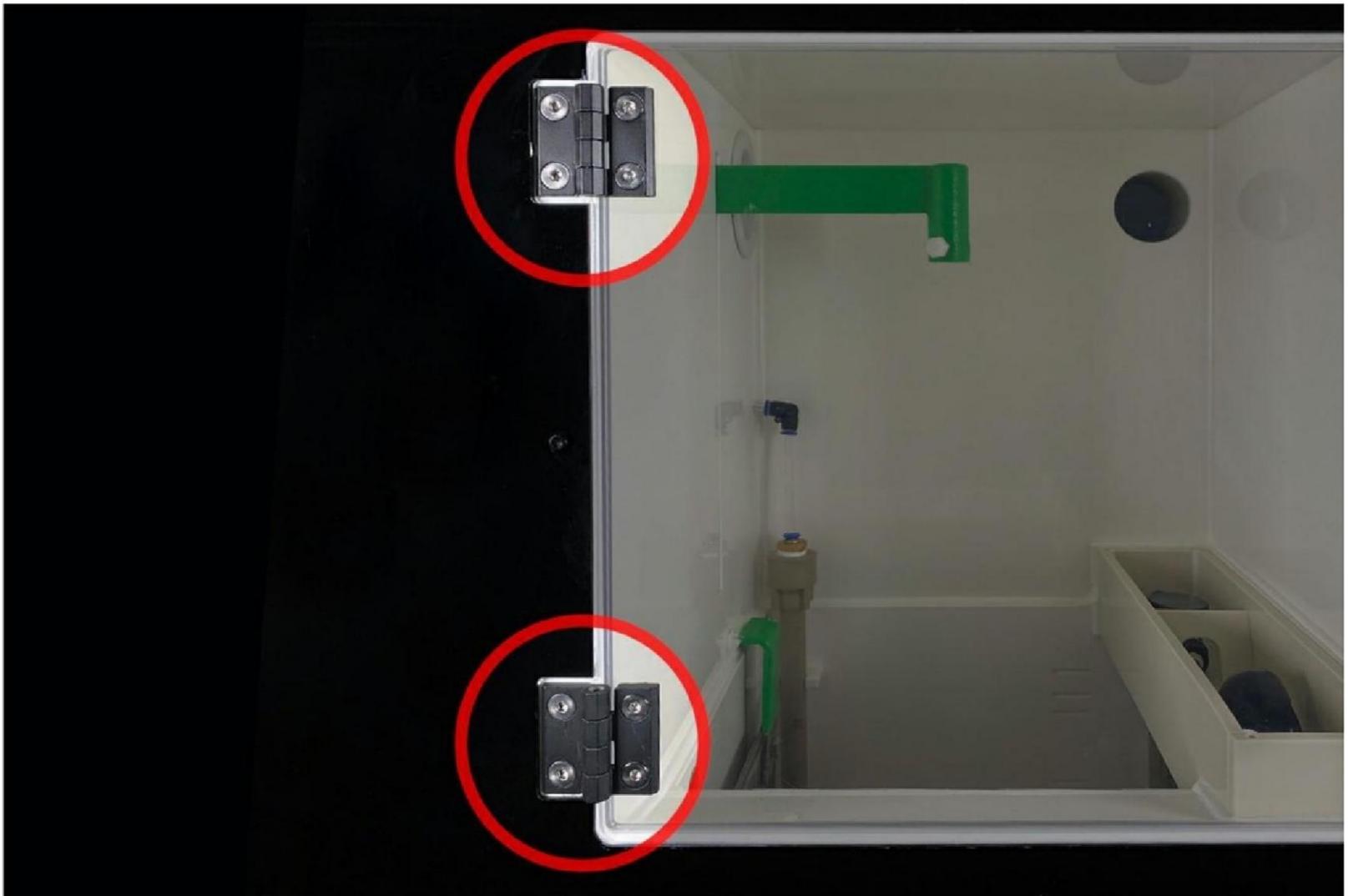
(五) 挡水毛刷

- 检查挡水毛刷是否变硬或老化，建议半年更换一套，防止水蒸汽进入机器侧面导致配件生锈损坏



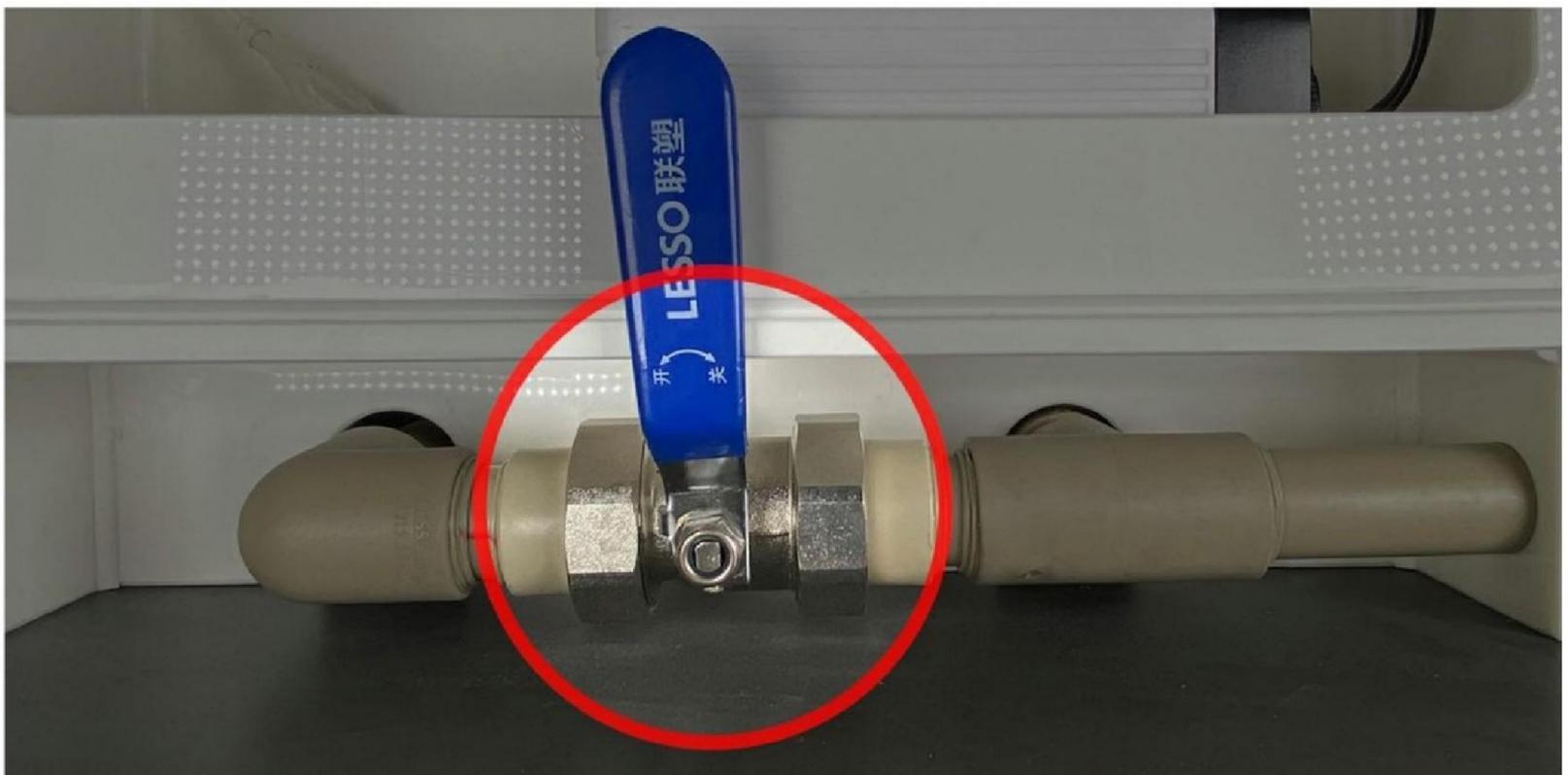
(六) 照明灯

- 检查照明灯是否变形、渗水或老化
- 每3个月检查一次



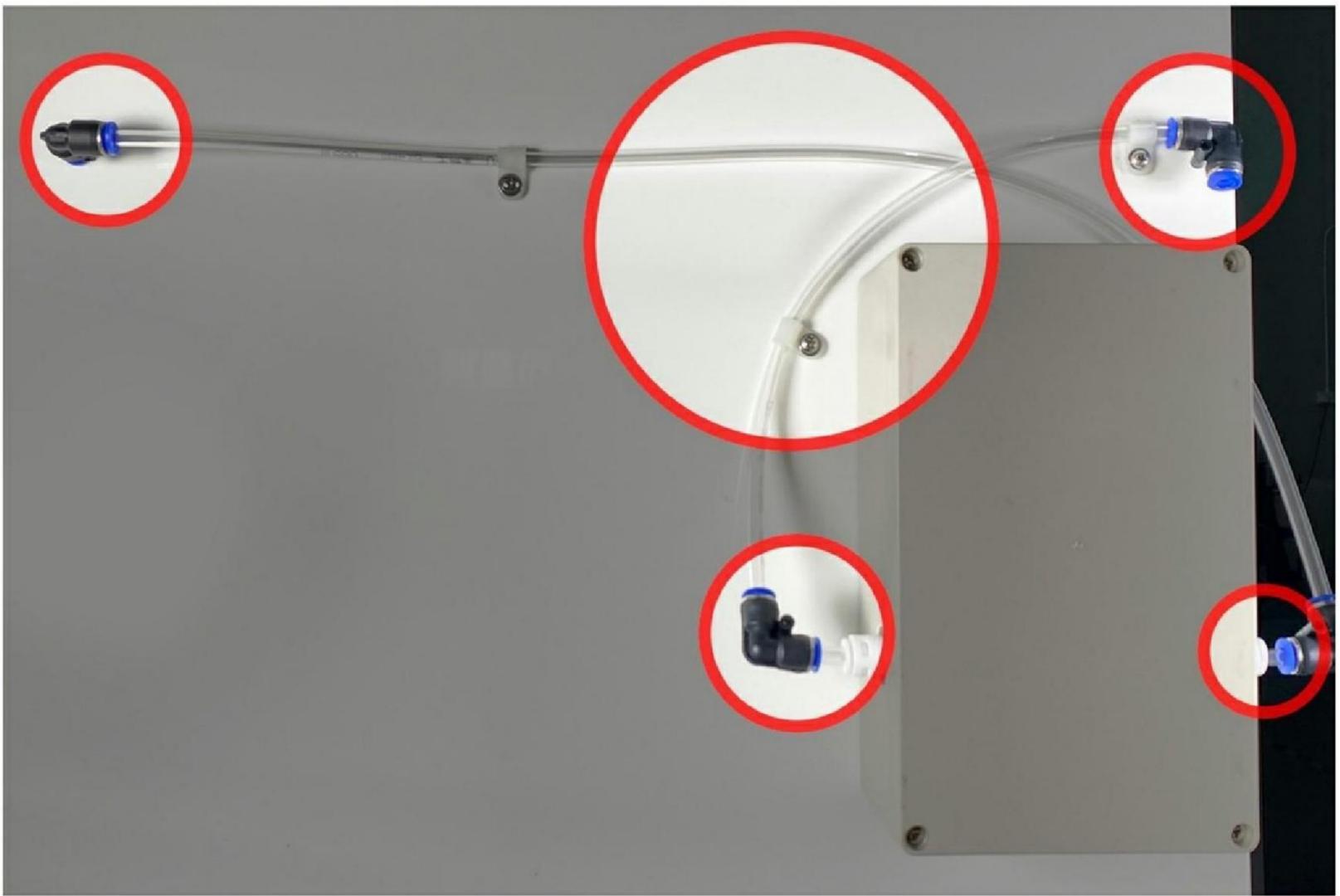
(七) 门合页

- 检查门合页是否断裂变形
- 检查门板是否严重变形
- 如有断裂或严重变形，请及时更换



(八) 排水阀气管

- 检查开关水阀是否漏水、生锈
- 每3个月检查一次



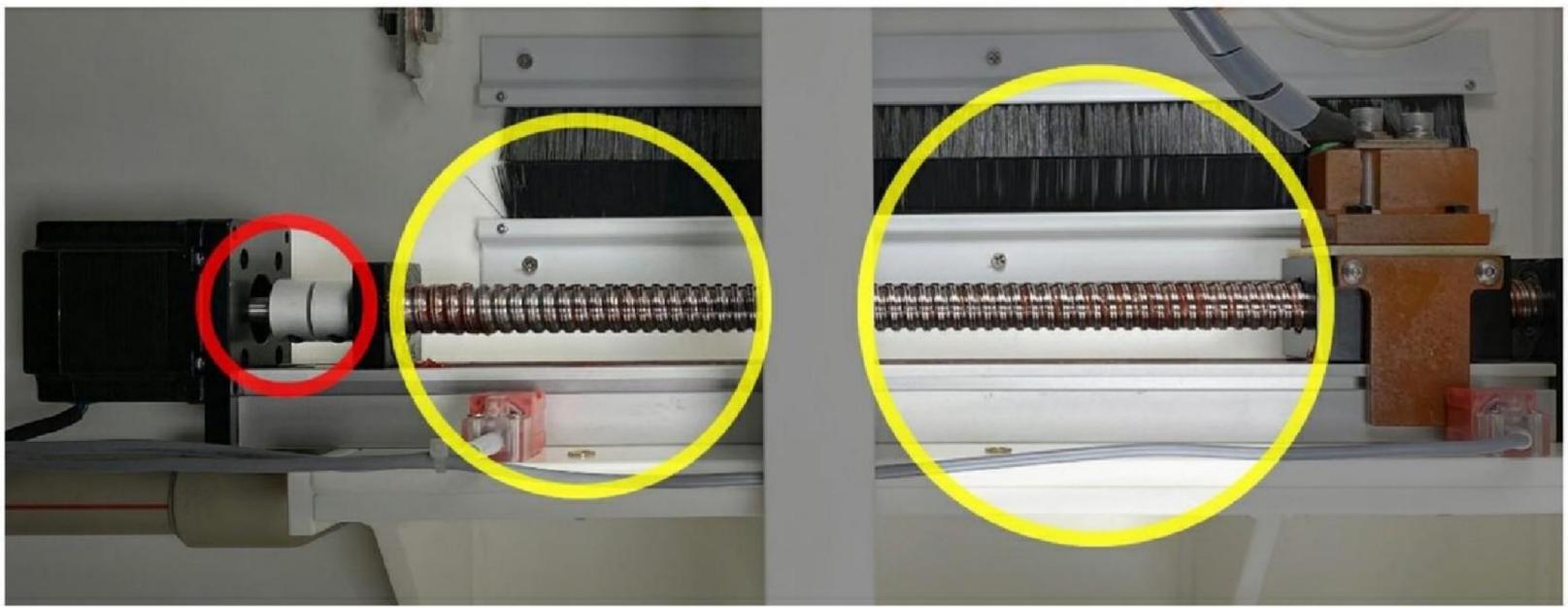
(九) 抽水软管及转换接驳头

- 检查所有软管是否老化变硬
- 所有软管建议每半年更换一次



(十) 水缸内水槽盒

- 每次换水、换抛光粉前，必须拆开盒盖，清理干净盒内的污泥和结晶体
- 加热管、测温针需擦拭干净，盒盖和水缸内壁需冲洗干净
- 抛光粉抛光至指定的数量后，必须更换，强行继续使用会导致各配件损耗老化(耗材为抛光粉，挂杆，挂钩等)



(十一) 升降杆及电机

- 检查升降丝杆是否生锈(黄色圈住的位置), 每3个月涂抹固态润滑油
- 断电情况下清理电机上的灰尘
- 旋转扭动连接轴, 测试是否可以转动丝杆, 如转不动请联系供应商(红色圈住的位置)



(十二) 水泵管道

- 每隔10-15天清洗一次水泵管道, 防止杂物过多造成管道堵塞

特别说明：

- 配件需要更换时请及时更换，避免由于疏忽而造成不必要的损失或事故。不按要求去检查与维护所造成的损失由买方自行承担
- 更换配件请联系厂家或供应商，自行更换外购配件或者耗材，可能会导致机器出现故障，所造成的损失由买方自行承担
- 若买方因使用不当导致机器损坏，我司有权终止机器与副机的保养及维护协议，买方需承担维修和更换零件所产生的费用
- 抛光过程会伴随若干金属物料脱落，在更换水缸溶液时必须先做好沉淀和过滤处理，若买方不遵守环保规定而自行排放未经处理的污水导致环境污染等其他问题，买方承担一切责任
- 所提供的等离子抛光药粉均有化学品安全技术说明书(MSDS)，买方若有需要，我司可提供存录
- 本手册最终解释权归我司所有

常见故障及处理方法

■ 抛光主机槽

故障现象	故障原因	处理方法
加热管停止工作	1、加热管是否已坏 2、水位是否低	1、更换加热管 2、需加水
水泵停止工作时	1、水泵是否已坏 2、水泵内部是否堵塞 3、管道喷嘴是否堵塞	1、更换水泵 2、需清理水泵之堵塞物 3、需清理管道喷嘴之堵塞物
副机停止工作时	1、触摸屏开关是否打开 2、机槽门是否关好	1、打开触摸屏 2、将机槽门关好
显示屏出现水位低	1、感应针是否有附着物 2、感应针放置盒是否堵塞	1、清洁附着物 2、需清理堵塞物
显示屏未能出现画面	1、按钮接驳口是否松动 2、检查产品是否已开启 3、电源是否松动	1、拔出再次接回 2、开启触摸屏

■ 副机

故障现象	故障原因	处理方法
安全报警器亮灯时，自动关机	1、电流过大	1、需关闭电源， 20秒后可重新启动
远程失败	1、远程接驳口是否松动	1、拔出接线口重新接回 2、或按OFF可手动调节
电压显示不停跳动	1、电压不稳定 2、电流过大	1、关闭电源, 20秒后重新启动，问题是否存在 2、立刻通知供货商

如果机器在使用过程中遇到问题并且按以上方法不能解决时，请联系供应商进行检查维修。

抛光粉使用方法

■包装：0.8公斤/包

■准备一个干净的小水桶，里面装有80℃以上的水，然后打开一包抛光粉，一边搅拌水一边缓慢倒入抛光粉，让抛光粉充分溶解。如果发现还有部分未溶解，重复以上步骤。把溶解后的水剂倒入到工作水缸中，等待温度提升至90℃便可以开始工作。每包抛光粉可用时间需视乎客户的使用量及工作时间。

■当产品达不到预期的抛光效果时，便需对机器进行排水并仔细清洗水缸内部。

清洁完毕后，再放回洁净水，重复以上第一步骤（切勿再尝试添加药粉

以延长抛光时间，这样会造成电流不稳定及机器损坏的情况发生）

PS: 抛光粉在使用过程中会有浮物，这些浮物是产品在抛光过程中脱落的杂质，请用过滤网捞走即可。