

弯丝机技术参数

项目	参数
电源	AC 220V, 50Hz
功率	≤1200W
气源	0.6MPa干燥洁净空气
整机尺寸	335mm x 800mm x 1650mm
重量	约100kg
最大进给长度	220mm
送料速度	120mm/s
送料精度	±0.05mm
折弯速度	≤200°/s
重复折弯精度	±0.5°
适配线材直径	0.5-1.2mm



RXDent-D130
树脂3D打印机
智能高效打印基托 助力齿科数字化生产升级

广州瑞通增材科技有限公司

VIP+ HOTLINE | +86-20-81509265

+86-20-81509362

marketing@riton3d.com

www.riton3d.com

广州市荔湾区花地大道南海南工贸区b栋

瑞通增材



riton 智造口腔未来
精准重塑微笑

精准弯丝 · 智领未来

瑞通活动矫治器弯丝机 · WBM-V2




数字化正畸解决方案

核心亮点


高精度

送料精度±0.05mm，重复折弯精度±0.5°，确保每一根钢丝精准成型。




高效率

全自动化操作，弯丝时间缩短70%，批量生产快人一步。




智能化

AI 路径优化+三维仿真预览+自动纠错提示，让复杂设计一键成型。




数字化

全流程数据记录与追溯，云端存储，支持医生与技工多平台协作。




兼容性

内置矫治器模板库，一键调用更省心。




易操作

图形化界面搭配智能向导，新手3天即可熟练上手。



全新升级



折弯动作更灵活
箭头卡更精准

更小尺寸
矫治器适配性更强

患者佩戴更轻松

变形量降低约30%
降低疲劳损伤
让矫治更耐久

临床调试时间
缩短30%以上

临床应用更广

样品展示



效益对比

对比维度	瑞通数字化解决方案	传统手工方式
时间成本	单件<15分钟，支持批量模式，效率提升50%+。	单件弯丝需20-30分钟，效率低。
人力成本	新手3天即可上手，人工投入减少70%。	严重依赖熟练技工，培训周期长，人工成本高。
产品一致性	重复误差≤±5%，成品质量高度一致。	手工误差大，重复弯制精度无法保证。
设计方式	CAD/CAM集成+AI优化，三维仿真，所见即所得。	依赖经验，无法验证，返工率高。
医患沟通	三维可视化方案，直观展示效果，提升信任与沟通效率。	仅凭口头描述或二维草图，患者理解有限。

工作流程 瑞通<基托设计模块>，从设计到制造，一套方案搞定！

