

| 弯丝机技术参数

项目	参数
电源	AC 220V, 50Hz
功率	≤1200W
气源	0.6MPa干燥洁净空气
整机尺寸	335mm x 800mm x 1650mm
重量	约100kg
最大进给长度	220mm
送料速度	120mm/s
送料精度	±0.05mm
折弯速度	≤200°/s
重复折弯精度	±0.5°
适配线材直径	0.5-1.2mm



广州瑞通增材科技有限公司

+86-20-81509265

✉ +86-20-81509362

✉ marketing@riton3d.com

✉ www.riton3d.com

📍 广州市荔湾区花地大道南海南工贸区b栋



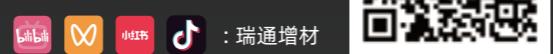
智造口腔未来
精准重塑微笑

精准弯丝 · 智领未来

瑞通活动矫治器弯丝机 · WBM-V2



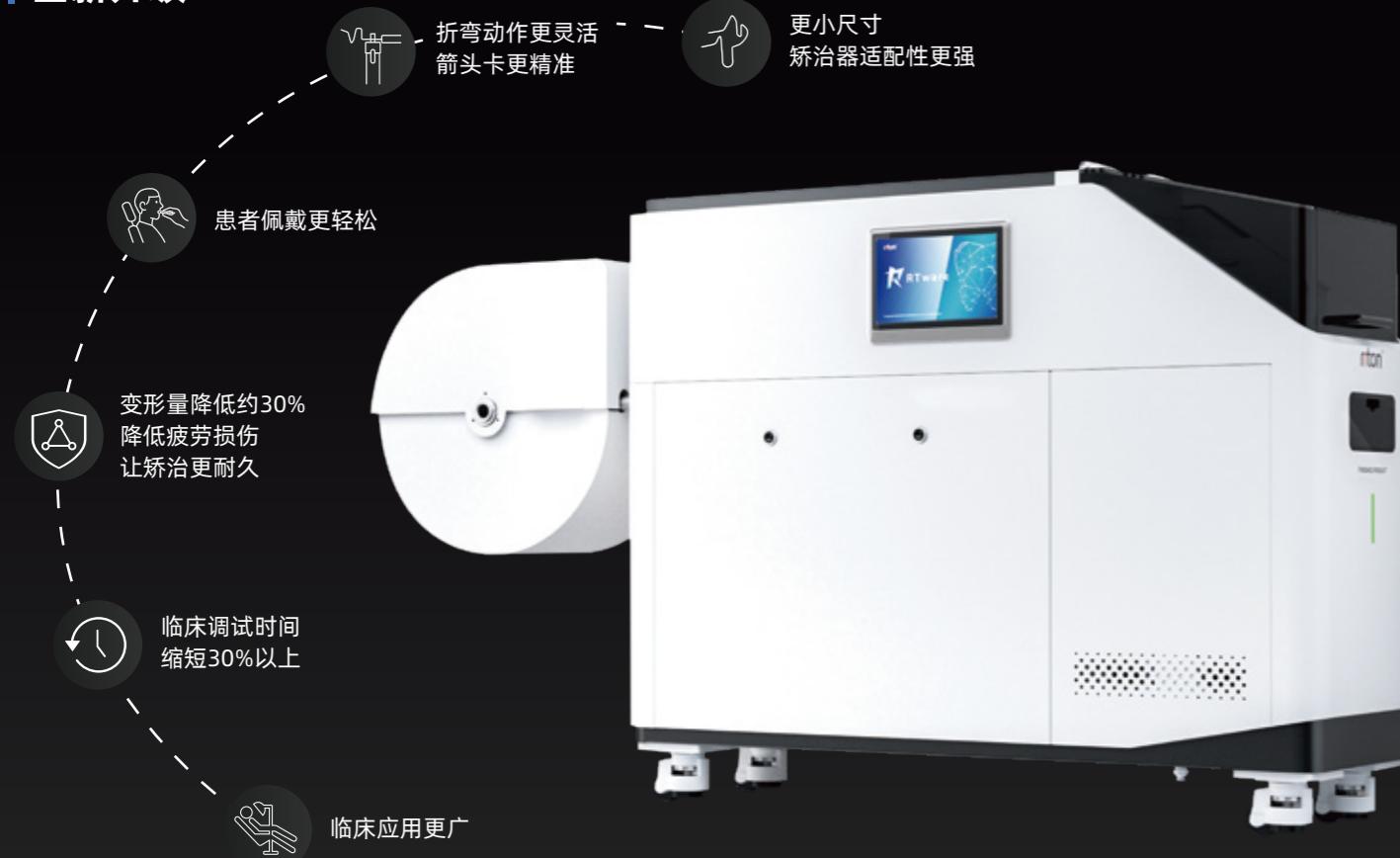
数字化正畸解决方案



核心亮点

高精度 送料精度 $\pm 0.05\text{mm}$, 重复折弯精度 $\pm 0.5^\circ$, 确保每一根钢丝精准成型。	高效率 全自动化操作, 弯丝时间缩短70%, 批量生产快人一步。	智能化 AI 路径优化+三维仿真预览+自动纠错提示, 让复杂设计一键成型。

全新升级



样品展示



效益对比

对比维度	瑞通数字化解决方案	传统手工方式
时间成本	单件<15分钟, 支持批量模式, 效率提升50%+。	单件弯丝需20-30分钟, 效率低。
人力成本	新手3天即可上手, 人工投入减少70%。	严重依赖熟练技工, 培训周期长, 人工成本高。
产品一致性	重复误差 $\leq \pm 5\%$, 成品质量高度一致。	手工误差大, 重复弯制精度无法保证。
设计方式	CAD/CAM集成+AI优化, 三维仿真, 所见即所得。	依赖经验, 无法验证, 反工率高。
医患沟通	三维可视化方案, 直观展示效果, 提升信任与沟通效率。	仅凭口头描述或二维草图, 患者理解有限。

工作流程

瑞通 <基托设计模块>, 从设计到制造, 一套方案搞定!

